



STŘEDNÁ ODBORNÁ ŠKOLA technická

Vranovská 4, 851 02 Bratislava

Názov predmetu: **Odborný výcvik - PUŠKÁR**

Predmet: **povinný**

Zaradenie v učebnom pláne: **1. ročník**

Vyučujúci: **VACHÁLEK Jozef**

Spôsob hodnotenia: **písomné- test, ústne**

Počet hodín: **40 -60**

Forma výučby: **riadené samoštúdium, praktické cvičenia, prednášky**

Ciel štúdia: Odborný výcvik je zameraný na získanie praktických skúseností a zručností žiakov pri ručnom a strojovom spracovávaní kovov. Preberá sa základné učivo strojového obrábania kovov, ktorého obsahom je praktická činnosť – práca na strojoch. Žiaci odboru puškár sú schopní zhotovovať a opravovať zložité systémy zbraní, či už podľa výkresov, alebo bez výkresovej dokumentácie, len podľa vzoriek podľa požiadaviek zákazníka.

ANOTÁCIA PREDMETU

Prvý polrok :

I. ZÁKLADY RUČNÉHO SPRACOVANIA KOVOV

5 - 10 hodín

- plošné meranie, orýsovanie, delenie materiálu, pilovanie,
- rovnanie a ohýbanie, vŕtanie a zahlbovanie,
- vyhrubovanie a vystružovanie, ručné rezanie závitov, ručné brúsenie,
- nitovanie, zaškrabávanie, zlicovanie, výroba a kontrola pružín,

II. ZÁKLADY STROJOVÉHO OBRÁBANIA NA SÚSTRUHU

15 - 20 hodín

- druhy sústruhov, sústružnícke nástroje a spôsoby ich upínania a ostrenia,
- upínanie obrobkov, používanie meradiel,
- určenie a nastavenie rezných pomerov, odber skúšobnej triesky,
- sústruženie čelných a vonkajších valcových plôch,
- sústruženie vnútorných valcových plôch,
- vŕtanie s vyhrubovaním a vystružovaním na sústruhu

Druhý polrok :

III. ZÁKLADY STROJOVÉHO OBRÁBANIA NA FRÉZOVAČKE

15 - 20 hodín

- druhy frézovačiek, druhy fréz a ich upínanie a spôsoby ich ostrenia,
- určenie a nastavenie rezných pomerov, odber skúšobnej triesky,
- frézovanie rovinných pravouhlých a osadených plôch,
- frézovanie drážok a šikmých plôch, rezanie pilovým kotúčom

IV. ZÁKLADY STROJOVÉHO OBRÁBANIA NA VŔTAČKE

5 - 10 hodín

- oboznámenie sa s vŕtákmi, spôsoby ich upevňovania a ostrenia,
- určenie a nastavenie rezných pomerov, odber skúšobnej triesky,
- vŕtanie a zahlbovanie, rezanie závitov,
- vŕtanie odstupňovaných otvorov

Podmienky k získaniu hodnotenia:

- Pravidelná aktívna účasť
- Absolvovanie predpísaných hodín praxe
- Odovzdanie kontrolných prác

Doporučená literatúra:

- J.Švagr – J. Vojtík : Technológia ručného spracovania kovov
- Ing. František Souček : Technológia I. PUŠKÁR ,
- Jan Kříbek : Strelné zbrane