



STREDNÁ ODBORNÁ ŠKOLA technická

Vranovská 4, 851 02 Bratislava

Názov predmetu: **Programovanie CNC strojov**

Predmet: **povinný**

Zaradenie v učebnom pláne: **II. ročník**

Vyučujúci: **Ing. Takáč Viliam, Jozef Bordáč**

Spôsob hodnotenia: **písomné - test, ústne**

Počet hodín : **2**

Forma výučby: **riadené samoštúdium**

Cieľ štúdia: Hlavným cieľom predmetu je vytváranie všeobecného technického základu odborného technického vzdelania. Kladením základov všeobecného technického myslenia sa vytvárajú schopnosti praktickej aplikácie teoretických poznatkov a rozvíja sa samostatné technické myslenie. Cieľové vedomosti spočívajú v získaní prehľadu o problematike programovanie CNC strojov. Cieľové zručnosti sú charakterizované získaním prehľadu o príprave riadiacich programov pre CNC stroje.

ANOTÁCIA PREDMETU

Prvý polrok :

I. Programovanie CNC sústruhu s RS HMV

- Základné pojmy programovania
- Absolútne a inkrementálne programovanie
- Prípravné funkcie ich význam, použitie pre sústruh HMV
- Pomocné funkcie ich význam, použitie pre sústruh HMV
- Programovanie technologických príkazov pre sústruh HMV
- Všeobecné zásady programovania
- Simulácia obrábania na sústruhu
- Charakteristika programu
- Voľba nástrojov
- Formát programu
- Uloženie a archivácia programu
- Editor NC
- Tvorba jednoduchých programov

Druhý polrok :

II. Programovanie CNC frézovačky s RS HMV

- Riadiaci panel, popis, obsluha, funkcie
- Prípravné funkcie ich význam, použitie pre frézovačku HMV
- Pomocné funkcie ich význam, použitie pre frézovačku HMV
- Programovanie technologických príkazov pre frézovačku HMV
- Simulácia obrábania frézovačky
- Uloženie a archivácia programu
- Program jednoduchšej súčiastky
- Program zložitej súčiastky
- Opakovanie

Podmienky k získaniu hodnotenia: Študent musí absolvovať všetky zadané testy a ústne skúšanie.

Doporučená literatúra:

J.Terbajovský ,P.Fedor,1984

Technické kreslenie 3.upravené vydanie

George Omura

AUTOCAD 2006

Petr Fořt,Jaroslav Kletečka

AutoCAD2006

učebnice